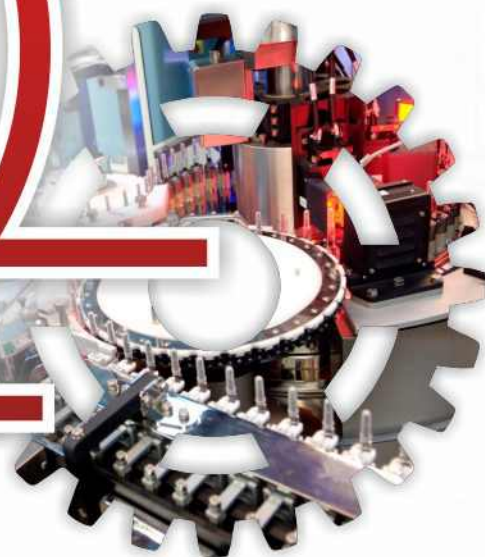




ПРОМЫШЛЕННО- ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

изготовлении запасных частей и нестандартного оборудования с высокой степенью механизации

различные отрасли промышленности



металлургическая
машиностроительная
оборонная
атомная
химическая
легкая
медицинская

изготовление конструкторской документации на оборудование

предприятие имеет широкий парк технологического оборудования: токарного, расточного, фрезерного, строгального, зубообрабатывающего, шлифовального, долбежного, прессового, сварочного, термообрабатывающего.

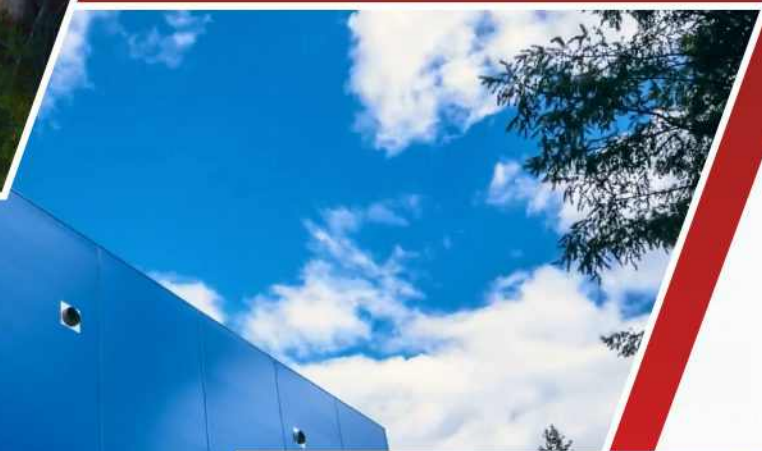
О компании.....	4
История предприятия.....	6
География поставок.....	8
Политика в области менеджмента качества.....	9
Направления деятельности.....	10
Система менеджмента качества.....	14
Механическая обработка.....	16
Конструкторское направление.....	18
Сварочное производство.....	20
Термическая обработка.....	22
Проекты компании.....	24
Вакуумное оборудование.....	24
Автоматизированные линии.....	25
Печное оборудование.....	26
Теплообменное, емкостное оборудование.....	27
Транспортировочные шнеки.....	28
Референц-лист.....	30



Уважаемые партнеры, коллеги!

ООО «Промышленно-технический центр» работает в самом центре России на границе Европы и Азии. Наш край хорошо известен крепкими трудовыми традициями. Наше предприятие старается поддерживать высокую марку Уральского машиностроения, выпуская сложное нестандартизированное оборудование и уникальные запасные части.

Предприятие постоянно расширяет номенклатуру изделий, использует прогрессивные технологии внедряет современное оборудование. Нашей продукцией пользуются более 300 предприятий в России и ближнем зарубежье.



В настоящее время уровень производства, технический, кадровый потенциал предприятия позволяет с оптимизмом смотреть в будущее. ООО «ПТЦ» это динамично развивающееся предприятие, располагающее современным оборудованием, высококвалифицированными кадрами, способными решать самые сложные задачи. Существующие производственные мощности предприятия позволяют выпускать разнообразную продукцию, способную конкурировать на различных сегментах рынка.

ООО «ПТЦ» это комплекс современных многопрофильных производств таких как:

- ▶ подразделение по выполнению механической обработки
- ▶ производство по изготовлению сварочных металлоконструкций
- ▶ конструкторское подразделение
- ▶ участок термической обработки материалов

Миссия предприятия -

это укрепление позиций на рынке, постоянная модернизация, выпуск надежной, конкурентоспособной продукции, освоение новых рынков, а значит позиционирование себя, как надежного перспективного партнера.



- 1944-2005гг.** работа цехов №15, №16 в составе Каменск-Уральского металлургического завода
- 2005г.** выделение цехов №15, №16 из состава ОАО «КУМЗ» в самостоятельную организацию ООО «Промышленно-технический центр»
- 2006г.** организован участок по монтажу оборудования
- 2008г.** начато строительство первого корпуса на новой производственной площадке
- 2008-2010гг.** предприятие стало членом Союза оборонных предприятий, Союза машиностроительных предприятий Свердловской области
- 2009г.** сдан в эксплуатацию корпус по изготовлению нестандартного оборудования
- 2010г.** закуплено современное механообрабатывающее оборудование с ЧПУ для обработки запасных частей для металлургического оборудования
- 2010г.** предприятие сертифицировано на соответствие системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2000
- 2010г.** запущено в эксплуатацию термическое производство
- 2011г.** освоено производство вакуумного фильтровального оборудования
- 2011г.** начал работу участок покраски и пескоструйной обработки
- 2012г.** налажено изготовление антенного оборудования для «Роскосмоса»
- 2013г.** начат выпуск продукции для оборонного комплекса

- 2014г.** предприятие награждено дипломом как «Лучшее предприятие» численностью до 500 человек
- 2014-2015гг.** аттестовано сварочное производство в Национальном агентстве сварки на предмет изготовления кранового оборудования, сосудов под давлением, технологического оборудования для черной и цветной металлургии
- 2015г.** построен производственный корпус для изготовления крупногабаритного нестандартного оборудования
- 2015г.** система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ГОСТ РВ0015-002
- 2015г.** на предприятии организовано проектное направление
- 2016г.** освоено изготовление оборудования для бурения
- 2017г.** предприятие выполнило первые заказы по проектированию и изготовлению автоматизированных линий
- 2017г.** начато проектирование и производство крупногабаритной штамповой оснастки
- 2018г.** закуплено и запущено электроэрозионное оборудование в составе 5 станков



География поставок продукции охватывает все регионы Российской Федерации и составляет более 300 предприятий из различных отраслей промышленности.

За годы работы компанией накоплен богатый опыт в логистике. Мы доставляем продукцию в любую точку страны. Доставка осуществляется автомобильным, железнодорожным и авиационным транспортом, в зависимости от удалённости заказчика, технической возможности и желания заказчика.



«Ясный, конкретный, измеримый результат - цель каждого рабочего дня»

1. Внимание к заказчику, удовлетворение его требований - основа нашей работы

Изучая запросы заказчика, мы стремимся к полному удовлетворению требований по качеству изготавливаемой нестандартизированной продукции, механической обработки деталей, сварных металлоконструкций и оказании услуг по термической обработке, абразивной очистке, окраске, монтажу металлоконструкций, срокам поставки по взаимоприемлемым ценам на продукцию.

2. Постоянное улучшение системы менеджмента - основа работы предприятия

Совершенствуя технологические процессы и оборудование, осуществляя принцип ответственности руководства и каждого сотрудника предприятия, мы постоянно улучшаем качество выпускаемой продукции, результативность процессов и результативность мероприятий по обеспечению качества военной продукции на стадиях её жизненного цикла и предупреждение отклонений от заданных требований в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ Р ИСО 9001 и ГОСТ РВ 0015-002.

3. Квалифицированный персонал - залог высокого качества

Сочетание знаний и профессионализма опытных рабочих и специалистов с энергией молодёжи позволяет осуществлять системный подход к подготовке персонала, уделяя особое внимание молодым специалистам. Применяя современные принципы мотивации и организации труда, мы создаём коллектив, который смотрит в будущее и способен творчески решать вопросы в области качества и повышения конкурентоспособности нашей продукции.

4. Качественная продукция - из качественных исходных материалов

Оценивая наших Поставщиков по качеству и безопасности поставляемых материалов и предоставляемых услуг, мы создаём атмосферу делового сотрудничества, которая является гарантией высокого качества нашей продукции и безопасности производства.

5. Затраты на качество - критерий эффективности нашей работы

Планируя и анализируя затраты на качество, возникновение несоответствий, мы существенно повышаем качество нашей продукции.

Металлургическая отрасль

Мечел
АЛКОА (Арконик СМЗ)
Каменск-Уральский металлургический завод
Евраз НТМК
Евраз ЗСМК
Металлургический завод им. А.К. Серова
Уральский Алюминиевый завод
Чусовской металлургический завод
Синарский трубный завод (ТМК)
Северский трубный завод (ТМК)
Каменск-Уральский завод ОЦМ

Горно-обогатительная отрасль

Качканарский ГОК
Михайловский ГОК
Кузбассразрезуголь
АВИСМА
Забайкальский ГОК
Ковдорский ГОК

Химическая и нефтехимическая отрасль

Славнефть-ЯНОС
Новокуйбышевский НПЗ
Ангарский НПЗ
ОКХ УРАЛХИМ
Алтай-кокс
Ачинский НПЗ
Иркутская нефтяная компания
СвердлНИИХиммаш

Машиностроительная отрасль

Уралмашзавод
Уралхиммаш
ЗИО-Подольск
Уральские Локомотивы
Туламашзавод
Уралмаш-буровое оборудование

ВПК

РОСКОСМОС
ПО Октябрь
НПП Старт
ОКБ Новатор
Уральское конструкторское бюро
транспортного машиностроения
Алмаз-Антей
УПКБ
ЗиК



Таблица 1 - техническая карта

Наименование	Классификация	Свойства
Рабочее Р	Расчетное Рр	
Габариты в вертикальном направлении	Габариты в горизонтальном направлении	
Рабочие среды	Рабочие материалы	
Рабочие материалы	Рабочие среды	
Место изготовления	Класс опасности по:	

Условия для качества: квалификация персонала, расчетный срок службы

Место установки: Система, база не имеет, условия эксплуатации и хранения по ГОСТ 1800-89, группа аппаратов по ГОСТ 52630-2012, габаритные размеры по: 20х20х10мм

Таблица 2 - эксплуатация шт.

Вид	Наименование	Кол.	Дл. мм	Рр, кгс/см²	Условные обозначения	Детали
А	Вид пары	1	2000	-	-	кавалер
Б	Вид пары	1	2500	-	-	кавалер
В	Вид конденсата и масла Р10/10	250	10	10		
Г	Вид конденсата пара от Р10/10	1	10	10	10	10
Д	Вид захода конденсата	6	100/250	10	10	10
Е	Разбрызгивание	1	50			
Ж	Диск	1	60			
З	Шероховатость	2				
И	Шероховатость	1				
К	Шероховатость	2				
Л	Шероховатость	2				
М	Шероховатость	2				
Н	Шероховатость	2				
О	Шероховатость	2				
П	Шероховатость	2				
Р	Шероховатость	2				
С	Шероховатость	2				
Т	Шероховатость	2				
У	Шероховатость	2				
Ф	Шероховатость	2				
Х	Шероховатость	2				
Ц	Шероховатость	2				
Ч	Шероховатость	2				
Ш	Шероховатость	2				
Щ	Шероховатость	2				
Ъ	Шероховатость	2				
Ы	Шероховатость	2				
Ь	Шероховатость	2				
Э	Шероховатость	2				
Ю	Шероховатость	2				
Я	Шероховатость	2				

№ шифра	Обозначение стандарта сварных швов	Знач шифра	Ана шифра	Способ сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки	Ана сварки
1	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	11	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	10	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	2	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	9	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	2	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	8	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	2	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	ГОСТ 14771-76 С25-ИП	4	ГОТ	ГОТ	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Применения:
1. Контроль сварных швов и нормы их качества в соответствии с ГОСТ 26291-94.
2. В карте не указаны швы, не влияющие на прочность и герметичность.
3. Допускается замена РТ на УЗД.
4. Контроль сварных швов методом цветной дефектоскопии проводить по РД 26-11-01-85 и ОСТ 26-5-99.
5. Испытание образцов сварных соединений на ударный изгиб производить при температуре минус 60 °С.
6. Группа аппаратов по ОСТ 26.291-94 - третья.

904-78 (два покрытия)
11. Покрытие наружной поверхности емкости - 83-0 по ГОСТ 9014-78 (два покрытия)
12. Уплотнители и прокладки - материалы документация завода-изготовителя
13. При монтаже соблюдать все требования документации на изделия

СК-00.00.000.06
Скруббер паровой
Сборочный чертеж

СК-00.00.000.06
Лист

Система менеджмента качества ООО «ПТЦ» внедрена и поддерживается в рабочем состоянии в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 9001-2015, ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Основное внимание в системе менеджмента качества уделяется ориентированию на потребителя, освоению процессного подхода вопросам сбора и анализа данных.

Основанная на принципах непрерывного улучшения, система менеджмента качества на предприятии постоянно совершенствуется. SMK предприятия направлена на реализацию политики в области качества.



ПРОМЫШЛЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

www.p-tc.ru



ООО «ПТЦ», имеет в своём парке практически все виды существующего обрабатывающего оборудования. Детали и сборочные единицы обрабатываются с использованием фрезерования, точения, расточки, электроэрозии, шлифования, зубофрезеровки, строжки и других методов обработки.

Обработка деталей широкого спектра сложности производится на современном оборудовании, обеспечивающем высокопроизводительную обработку деталей из любых конструкционных материалов.

Оборудование обеспечивает производство уникальных деталей и узлов индивидуального производства с высокой точностью изготовления, а также, изготовление продукции от небольших партий.



Оборудование позволяет выполнять операции при изготовлении изделия со следующими габаритами:

Операция	Габариты деталей, мм				Модуль до, мм
	Диаметр до	Длина до	Высота до	Ширина до	
Токарная	1600	8000			
Зуборезная: - зубчатые колеса - валы-шестерни	1600 2500				20 20
Расточная	2500	3000	3000		
Строгальная	5500	2000		2000	
Шлифовальная	300	2000			
Фрезерная	1500				
Гибка профилей	3000				
Листообработка плазменная	6000	2000			
Токарно-карусельная	3200				



Сварочно-сборочное производство предприятия расположено в новых современных цехах, в их распоряжении технологичное оборудование, «умные» сварочные аппараты, упрощающие ручной труд сварщика от ведущих мировых производителей таких как EWM. На предприятии широко применяются технологии MIG/MAG (Metal Inert/Active Gas), тем самым позволяя добиться значительной производительности и качества сварочных работ, TIG (Tungsten Inert Gas) - технология дуговой сварки в среде инертного газа неплавящимся электродом.

Предприятие имеет большой опыт и выполняет работы с использованием конструкционных и легированных сталей, а также сталями обладающими антикоррозионными свойствами, алюминиевым прокатом. Наше производство способно изготавливать изделия общей массой до 32 т., выполнять в своих цехах полную или поузловую сборку, производить вальцовку и гибку металлопроката.

На предприятии работают специалисты высокой квалификации проходящие периодические обучение и аттестацию в НАКС.



ПРОМЫШЛЕННО-
ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР

www.p-tc.ru



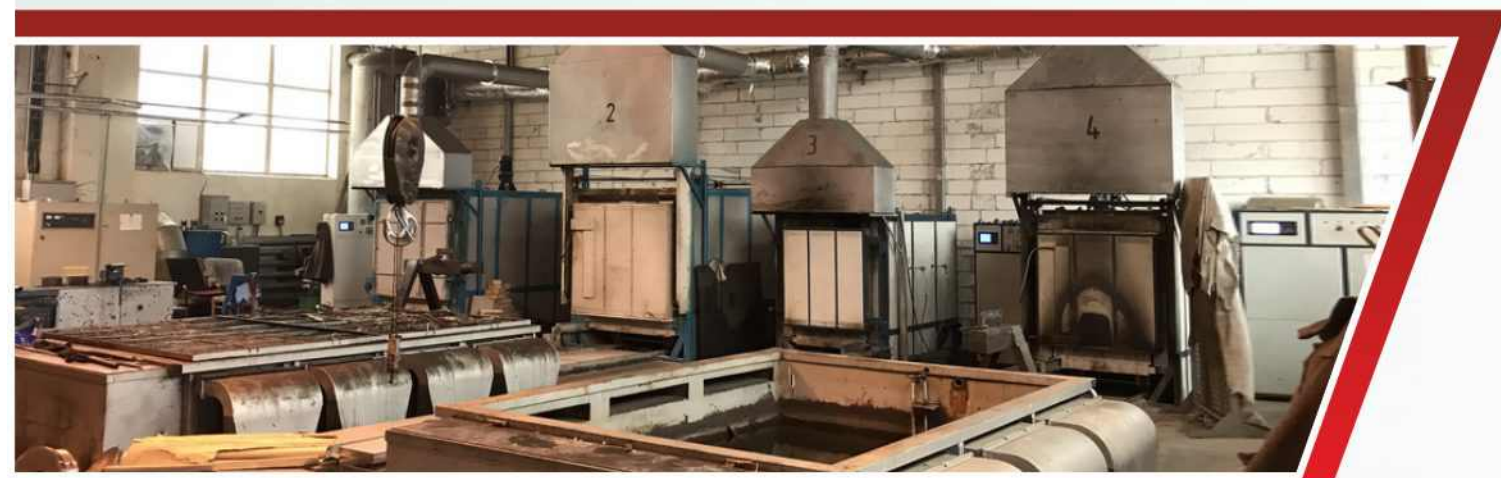
В 2016 году на предприятии была произведена полная модернизация цеха термической обработки продукции.

В настоящий момент цех термообработки состоит из:

- ▶ пяти электрических печей, оборудованных современной системой управления, контроля и регистрации данных;
- ▶ трех закалочных ёмкостей, оборудованных современной системой регистрации данных, с различными закалочными средами (вода, масло, полимерная закалочная среда);
- ▶ установки закалки токами высокой частоты (ТВЧ).

Предприятие имеет штат высококлассных инженеров-технологов со значительным опытом работы, позволяющим обеспечить высокий уровень качества выполняемых работ в области подбора режимов термообработки и материала изделий, для получения требуемого заказчику комплекса механических и физических свойств, а именно:

- ▶ Выбор оптимальной конфигурации детали.
- ▶ Подбор оптимального материала детали, в соответствии с требованиями, предъявляемыми при её эксплуатации.
- ▶ Подбор режимов термообработки для обеспечения наилучших механических свойств.
- ▶ Подбор методов поверхностного упрочнения детали.
- ▶ Подбор режимов химико-термической обработки.
- ▶ Исследование причин разрушения деталей с корректировкой технологии изготовления.
- ▶ Комплексный подбор материалов и технологии изготовления, для совместно работающих узлов (пары трения, зубчатые передачи и т.д.).



Технические возможности оборудования позволяют производить следующие операции термообработки:

- ▶ Закалка
- ▶ Отпуск
- ▶ Нормализация
- ▶ Отжиг
- ▶ Старение
- ▶ Цементация
- ▶ Поверхностная закалка (ТВЧ)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧЕЙ:

Наименование печи	Габариты рабочей камеры, мм	Максимальный вес садки, кг	Максимальная температура печи, °С
электропечь с выкатным подом, ПВО – отпускная	1200x1000x2200	2000	700
электропечь с выкатным подом, СДО – закалочная	1200x1000x2200	2000	1200
электропечь с выкатным подом, ПВО – отпускная	600x600x1600	1000	700
электропечь с выкатным подом, ПВТ – закалочная	600x600x1600	1000	1200
электропечь камерная ПКТ-1,3-180 – закалочная	400x400x1200	50	1200
Установка ТВЧ «ПЕТРА»			



№ п/п	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
149	АО «Арконик СМЗ»	Самара	Металлургическая
148	ПАО «Северский	Первоуральск	Металлургическая

ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Год	Наименование оборудования	Заказчик	Город	Отрасль
103	2017	Тормоз 2-х дисков буровой платформы	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобывающая
102	2017	Теплообменник	ОАО Ураласбест	Асбест	Химическая
101	2017	Контейнер для хранения и транспортировки алюминиевых сплавов	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая

№ п/п	Год	Наименование оборудования	Заказчик	Город	Отрасль
52	2014	Отпускная газовая печь	ОАО Магнитогорский металлургический завод	Магнитогорск	Металлургическая
51	2014	Установка буферных емкостей	ОАО Магнитогорский металлургический завод	Сосновый Бор	Металлургическая

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ



№ п/п	Год	Наименование оборудования	Заказчик	Город	Отрасль
139	2018	Комплект антенн спутниковой связи	Роскосмос	Москва	Оборонная
138	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
137	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
136	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
135	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
134	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
133	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
132	2018	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
131	2017	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
130	2017	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
129	2017	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая
128	2017	Комплекты оборудования для производства полиуретановых изделий	ООО Сибур	Тольятти	Химическая

ООО «ПТЦ» занимается проектированием и изготовлением вакуум-фильтров для полного или частичного разделения жидких неоднородных систем типа суспензий на жидкую и твердую фазы.

барабанные с ножевым съемом осадка типа БОН

барабанные со съемом осадка сходящим полотном типа БОП

барабанные герметизированные типа БГН

Для разных моделей фильтров движущей силой фильтрации может быть вакуум, гидростатическое давление или избыточное давление воздуха или газа.



№ п/п	Год	Наименование оборудования	Заказчик	Город	Отрасль
91	2017	Запчасти прокатного комплекса	БВГ	Каменск-Уральский	Металлургическая
89	2017	Запчасти прокатного комплекса	БВГ	Каменск-Уральский	Металлургическая
88	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая
87	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая
86	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая
85	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая
84	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая
83	2016	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Германия	Металлургическая

операционные комплексные

№ п/п	Год	Наименование оборудования	Заказчик	Город	Отрасль
37	2013	Линия транспортировки шпиль	ОАО Каменск-Уральский	Каменск-Уральский	Металлургическая
36	2013	Линия транспортировки шпиль	ОАО Каменск-Уральский	Каменск-Уральский	Металлургическая
35	2013	Барабанный вакуум-фильтр БГН 50	Роснефть	Ангарск	Нефтепереработка
34	2013	Комплект гидравлического оборудования для шагающего экскаватора	ОАО Кузбассразрезголи	Кемерово	Горно-обогатительная
33	2013	Фильтровальное отделение	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
32	2012	Радиолокационное оборудование (Система антенная ТНА-16)	Роскосмос (ФГУП ПО Октябрь)	Москва	Оборонная
31	2012	Оборудование обжига	ОАО Михайловский	Михайлов	Горно-обогатительная





№ п/п	Год	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль	№	Год	Наименование оборудования	Производитель	Город	Отрасль	№	Год	Наименование оборудования	Производитель	Город	Отрасль
149	2019	АО «Арконик СМЗ»	Самара	Металлургическая	103	2017	Тормоз 2-х дисков буровой платформы	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобывающая	52	2014	Отпускная газовая печь	ОАО Магнитогорский металлургический завод	Магнитогорск	Металлургическая
148				Химическая	102	2017	Теплообменник	ОАО Ураласбест	Асбест	Химическая	101	2017	Контейнер для хранения и транспортировки алюминиевых сплавов	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
147	2019	ПАО «Северский»	Полеской	Металлургическая							50	2014	Установка буферных емкостей	Ленинградская АЭС	Сосновый Бор (Ленинградская)	Энергетическая

ПЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕПЛООБМЕННОЕ, ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



139	2018	Роскосмос	Москва	Оборонная	91	2017	Оборудование прокатного комплекса	БВГ	Каменск-Уральский	Металлургическая	40	2014	Линия транспортировки шпиль для нового прокатного комплекса	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая	
138	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ООО «ТПО Уралпромоборудование»	Екатеринбург	Металлургическая							
137	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО НПЦ «Старт»	Екатеринбург	Металлургическая							
136	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО НПЦ «Старт»	Екатеринбург	Металлургическая							
135	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО НПЦ «Старт»	Екатеринбург	Металлургическая							
134	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО НПЦ «Старт»	Екатеринбург	Металлургическая							
133	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая	87	2016	Модернизация производства. Замена элементов сушильной машины ЛК4. Поставка фильтр	ООО Тольятти-Синтез	Тольятти	Химическая							
132	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО Среднеуральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая							
131	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО Среднеуральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая							
130	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО Среднеуральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая							
129	2018	ООО «ВМК Инвест»	Курган	Металлургическая				ОАО Среднеуральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая							
128	2017	ООО Сибур Тольятти	Тольятти	Химическая	83	2016	Оборудование прокатного комплекса	ВВГ	Германия	Металлургическая	32	2012	Радиолокационное оборудование (Система антенная ТНА-16)	Роскосмос (ФГУП ПО Октябрь)	Москва	Оборонная	
127	2017	АО «Уралэлектромедь»	Верхняя Пышма	Металлургическая				ООО Тобольск-Полимер Русоль	Тобольск	Химическая				ОАО Михайловский	Сосновый Бор	Энергетическая	

ООО «ПТЦ» - отечественный производитель печного оборудования для промышленности, ведущий постоянную работу над совершенствованием технологии производства и улучшением качества выпускаемой продукции, применяя в изготовлении материалы чёрной конструкционной и нержавеющей стали.

ООО «ПТЦ» предприятие производитель теплообменных и емкостных аппаратов различного назначения. Приоритетное направление деятельности заключается в проектировании и разработке, а также изготовлении трубчатых теплообменников, емкостного оборудования, сосудов для машиностроительной, химической, газовой, агропромышленной отрасли. Сегодня предприятие предлагает создание оборудования по индивидуальным проектам. Грамотные специалисты предприятия готовы продемонстрировать изделия разного уровня сложности - они производят оборудование в соответствии с разработанными типовыми проектами и с учетом требований заказчиков.

Залогом успеха предприятия является производственная площадка, расположенная на Урале - в самом развитом металлургическом регионе России, большая историей работы с металлом, что в целом обеспечивает предприятию конкурентные преимущества, для производства печного оборудования наилучшего качества.

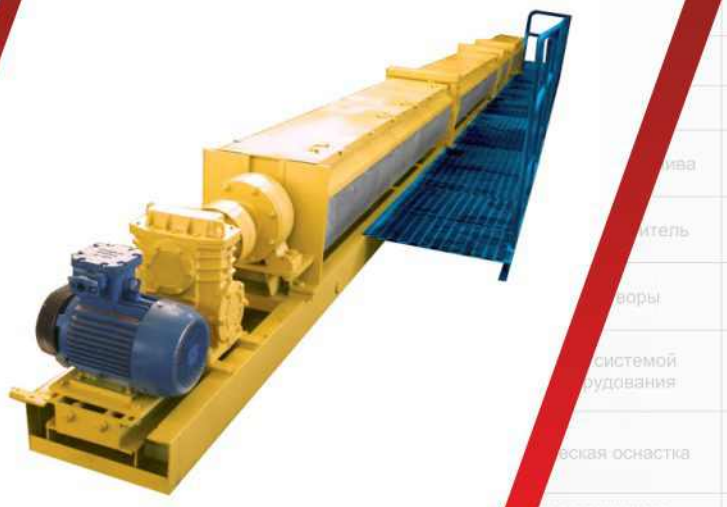




№ п/п	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
149	АО «Архоник СМЗ»	Самара	Металлургическая
148	ПАО «Северский завод»	Полевской	Металлургическая

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ШНЕКИ

№	Год	Объект	Исполнитель	Город	Отрасль
103	2017	Тормоз 2-х дисков буровой платформы	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобывающая
102	2017	Теплообменник	ОАО Ураласбест	Асбест	Химическая
101	2017	Контейнер для хранения и транспортировки алюминиевых сплавов	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая



№	Год	Объект	Исполнитель	Город	Отрасль
52	2014	Отпускная газовая печь	ОАО Магнитогорский металлургический завод	Магнитогорск	Металлургическая
51	2014	Установка буферных емкостей высокого давления	Ленинградская АЭС	Сосновый Бор (Ленинградская обл.)	Энергетическая

КОНВЕЙЕРЫ ШНЕКОВЫЕ БЕЗОПОРНЫЕ

КШ40x12,5-МБ.01



Безопорная конструкция шнекового конвейера позволяет увеличить срок безостановочной работы конвейера за счет ухода от дорогих быстрознашивающихся промежуточных опор, а также более свободно использовать зону загрузки бурового шлама

КШ40x12,5-МБ.02



Сальниковые устройства позволяют работать шнеку с коэффициентом загрузки более 0,5 исключая утечки бурового раствора и попадание бурового шлама на подшипниковые опоры

КШ40x12,5-МБ.03

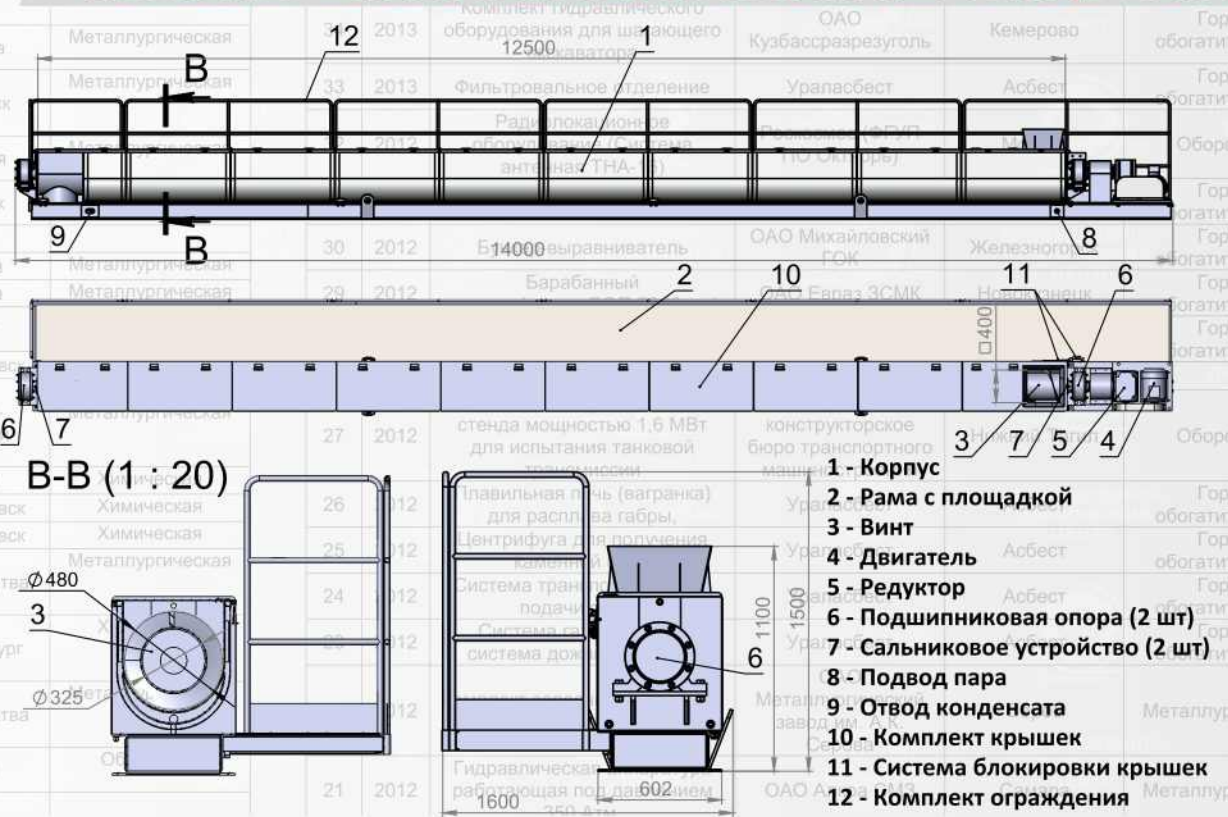


Система блокировки отключает вращение винта при попытке открыть крышки у работающего конвейера

ООО «Промышленно-технический центр» освоило производство конвейеров шнековых типа КШ. Шнековый конвейер типа КШ предназначен для горизонтального транспортирования твердых сыпучих материалов. Может использоваться для перемещения выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Для предотвращения смерзания перемещающихся материалов корпус шнекового конвейера оборудован паровой рубашкой, позволяющей эксплуатировать конвейер при отрицательных температурах. Для компенсации температурных расширений в конструкции предусмотрены скользящие опоры.



КОНВЕЙЕР ШНЕКОВЫЙ БЕЗОПОРНЫЙ КШ 40X12,5-МБ.01



Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Вертикально-закалочная печь для обработки длинномерных изделий из алюминиевых сплавов	АО «Арконик СМЗ»	Самара	Металлургическая
Теплообменник дожига газовой камеры полимеризации	ОАО «Ураласбест»	Асбест	Химическая
Комплект дымовых труб цеха термообработки L=30м	ПАО «Северский трубный завод»	Полевской	Металлургическая
Шнековые конвейеры для транспортирования твердых сыпучих материалов	ПАО «Сургутнефтегаз»	Сургут	Нефтедобывающая
Комплект крупногабаритных штампов для горячей объемной штамповки алюминиевых деталей	АО «Алюминий Metallurg Рус»	Белая Калитва	Металлургическая
Отжимная машина для производства синтетического каучука	ООО «СИБУР Тольятти»	Тольятти	Химическая
Крупногабаритные взрывозащищенные барабанные вакуум-фильтры	ООО «Газпромнефть – смазочные материалы»	Омск	Нефтехимическая
Водоохлаждаемый газод электроплавильной печи по производству арматуры	ООО «УГМК-Сталь»	Тюмень	Металлургическая
Разработка конструкторской документации и изготовление крупногабаритных редукторов шлакоразливочных машин медеплавильного цеха	ООО «Медногорский медно-серный комбинат»	Медногорск	Металлургическая
Вакуумные плавильно-литейные агрегаты для производства магниевых сплавов	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Комплект антенн спутниковой связи	Роскосмос	Москва	Оборонная
Рольганг проходной печи из жаропрочной стали нагрева алюминиевых слитков	ООО «ВМК Инвест»	Калуга	Металлургическая
Корпус проходной печи для отжига электротехнической стали	ООО «ВИЗ-Сталь»	Екатеринбург	Металлургическая
Комплекующие оборудования полимеризации	ООО Сибур Тольятти	Тольятти	Химическая
Гранулятор	ООО «ГалоПолимер»	Кирово-Чепецк	Химическая
Комплекующие к проходческому комбайну	ООО "Уралкалий"	Березняки	Горнодобывающая
Кессоны	ООО «КомТехСтрой»	Екатеринбург	Атомная
Фильтр корпус	ООО Сибур Тольятти	Тольятти	Химическая
Клещи для транспортировки плоских слитков	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Колеса крановые	Евраз ЗСМК	Новокузнецк	Металлургическая / Горнодобывающая
Шток кривошипного молота	ООО УАЗ	Ульяновск	Автомобилестроение
Фильтр корпус	ООО Сибур Тольятти	Тольятти	Химическая
Емкостное оборудование	АО Уралэлектромедь	Верхняя Пышма	Металлургическая

Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Штамп для изготовления колесных дисков	ООО Крамз	Красноярск	Металлургическая
Фильтр вакуумный	ЗАО ТПО УПО	Екатеринбург	Химическая
Вал подъемный	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобыча
Линия по производству душевых поддонов	ОАО ВИЗ	Екатеринбург	ТНП
Колесо крановое	Евраз ЗСМК	Новокузнецк	Металлургическая/ горнодобывающая
Блок коллекторов	ООО Сибур Тобольск	Тобольск	Химическая
Клапан переливной	АО Арконик СМЗ	Самара	Металлургическая
Запчасти	ООО Сибур Тольятти	Тольятти	Химическая
Смеситель, емкость 2,3м3, реактор 2,0 м3	АО Уралэлектромедь	Верхняя Пышма	Цветная металлургия
Плунжер пресса	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Контейнер отходов	ПАО ВСМПО-Ависма	Верхняя Салда	Металлургическая
Проводка	ООО ВИЗ-Сталь	Екатеринбург	Металлургическая
Вал эджерный клетки прокатного стана	Евраз НТМК	Новокузнецк	Металлургическая
Фурмоколлектор конвертера	АО Уралэлектромедь	Верхняя Пышма	Металлургическая
Аппарат с перемешивающим устройством	ПАО Акрон	Великий Новгород	Химическая
Устройство по намотке литой заготовки	КУЗОЦМ	Каменск-Уральский	Цветная металлургия
Ролик с полиуретановым покрытием	АО Алюминий Metallurg Рус	Белая Калитва	Металлургическая
Стеллаж для складирования	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Цветная металлургия
Забрасыватель роторный	ПАО Челябинский цинковый завод	Челябинск	Цветная металлургия
Комплект теплообменников	ЗАО ТПО УПО	Самара	Нефтепереработка
Система зеркальная	ЗАО НПП АТС	Хабаровск	Роскосмос
Система литейная для полунепревывного литья	АО Алюминий Metallurg Рус	Белая Калитва	Металлургическая
Вал подъемный буровой платформы	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобывающая
Тормоз 2-х дисков буровой платформы	АО УСПК	Екатеринбург	Нефтедобывающая
Теплообменник	ОАО Ураласбест	Асбест	Химическая
Контейнер для хранения и транспортировки алюминиевых сплавов	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Оголовники	ПАО Тагмет	Таганрог	Металлургическая

Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Детали Танка Т-35	АО Уралэлектромедь	Верхняя Пышма	Цветная металлургия
Система хранения и транспортировки	ОАО КУМЗ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Опора, барабан системы спутниковой связи	ЗАО НПП АТС	Хабаровск	Роскосмос
Цепь привода медерозлива	АО Уралэлектромедь	Верхняя Пышма	Цветная металлургия
Гаситель, звукоглушитель	ООО «СМУ-1»	Карабаш	Цветная металлургия
Шлюзовые затворы	ООО Уралкомплектэнергомаш	Новоуральск	Атомная
Платформа с системой газового оборудования	АО Уралметаллургэнерго	Екатеринбург	Металлургическая
Технологическая оснастка	АО Воронежсинтезкаучук	Воронеж	Химическая
Запчасти прокатного комплекса	БВГ	Каменск - Уральский	Металлургическая
Вакуумные фильтры	ЗАО «ТПО «Уралпромоборудование»»	Екатеринбург	Нефтепереработка
Редуктор отбора мощности для пусковых установок	ОАО НПП «Старт»	Екатеринбург	Оборонная
Газоход водоохлаждаемый подвижной	ООО «УГМК-Сталь»	Тюмень	Производство арматуры
Модернизация производства. Замена элементов сушильной машины ЛК4. Поставка фильтр корпус.	ООО Тольятти-Синтез	Тольятти	Химическая
Модернизация конвертора №3. Поставка напыльника унифицированного на водном охлаждении	ОАО Среднеуральский металлургический завод	Среднеральск	Металлургическая
Опора консольная	ОАО Уралэлектромедь	В.Пышма	Металлургическая
Ремонт оборудования для обжигового цеха. Поставка кессонов.	ОАО Челябинский цинковый завод	Челябинск	Металлургическая
Оборудование прокатного комплекса	BWG	Германия	Металлургическая
Бункер для загрузки и выгрузки катализатора	ООО Тобольск-Полимер	Тобольск	Химическая
Емкость промывочной	Руссоль		
Абсорбер	Карабашмедь	Карабаш	Металлургическая
Бункер-течка	Карабашмедь	Карабаш	Металлургическая
Теплообменник	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Скруббер паровой	ООО Руссоль	Новомосковск	Химическая
Система литейная электромагнитная.	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Коробка распределительная Емкость для конденсата	Апатиты	Апатиты	Химическая
	ООО Руссоль	Новомосковск	Химическая

Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Емкость парового конденсата	ООО Руссоль	Новомосковск	Химическая
Штамповая оснастка для объемного, горячегоштампования.	Алюминий металлург РУС	Белая Калитва	Металлургическая
Теплообменник	ЗАО ТПО Уралпромоборудование	Екатеринбург	Химическая
Штамповая оснастка для объемного, горячегоштампования.	Алюминий металлург РУС	Белая Калитва	Металлургическая
Детали и элементы системы управления аппаратами	Роскосмос	Москва	Оборонная
Механизация прокатного производства	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Сборник щелочи	Карабашмедь	Карабаш	Металлургическая
Вентиляционная установка. Колесо рабочее	Соликамскбумпром	Соликамск	Горнодобывающая
Система антенная ТНА для обеспечения спутниковой связи	Роскосмос	Москва	Оборонная
Гидрозатвор. Механизм подъема заслонки.	ООО УралКомплектЭнергомаш	Екатеринбург	Металлургическая
Вагранка.	УралАсбест	Асбест	Горнообогатительная
Печь с шагающим подом.	Кировский ОЦМ	Киров	Металлургическая
Корпус электроустановки СД600	УралЭлектромаш	Екатеринбург	Оборонная
Технологическая оснастка для электролизного производства	ООО УралКомплектЭнергомаш	Екатеринбург	Металлургическая
Вертикальная печь закалки прокатных валков.	ОАО Уралмаш	Екатеринбург	Машиностроительная
Основной редуктор буровой установки	ООО Урало-Сибирская Промышленная компания	Екатеринбург	Нефтедобывающая
Механизм опрокидывания вагонов глиноземного производства	ОАО СУАЛ филиал УАЗ - СУАЛ	Каменск-Уральский	Металлургическая
Механизм подъема буровой лебедки.	ООО Урало-Сибирская Промышленная компания	Ноябрьск	Нефтедобывающая
Технологическая оснастка для механической обработки изделий военного назначения.	АО ОКБ Наватор	Екатеринбург	Оборонная
Основной редуктор буровой установки	ООО Урало-Сибирская Промышленная компания	Екатеринбург	Нефтедобывающая
Технологическая оснастка для плавильных и литейных агрегатов.	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Отпускная газовая печь	ОАО Магнитогорский металлургический комбинат	Магнитогорск	Металлургическая
Технологическая линия в составе двух вакуум-агрегатов	ОАО Славнефть-ЯНОС	Ярославль	Нефтепереработка

Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Установка буферных ёмкостей высокого давления	Ленинградская АЭС	Сосновый Бор (Ленинградская обл.)	Энергетическая
Крупногабаритное ёмкостное оборудование для опасных веществ	ОАО Уралкалий	Березники	Горно-обогатительная
Гидравлическое оборудование	ОАО Алкоа СМЗ	Самара	Металлургическая
Механизация оборудования по ремонту вагонного состава	ОАО РЖД	Каменск-Уральский	Транспортная
Машина газовой резки	ОАО Северский трубный завод	Полевской	Металлургическая
Оборудование буровой платформы	ЗАО Урало-Сибирская Помышленная Компания	Екатеринбург	Горнодобывающая
Комплект сосудов высокого давления для прессы усилием 15 000 тс	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Ресивер и ловушка	ЗАО ТПО Уралпромоборудование	Екатеринбург	Нефтепереработка
Капитальный ремонт ЭРУ	ОАО РусалЭнергосеть	Каменск-Уральский	Энергетическая
Механизация загрузки и выгрузки труб	ОАО Северский трубный завод	Полевской	Металлургическая
Линия транспортировки шпупль для нового прокатного комплекса	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Пресс-формы для изготовления крупногабаритных уплотнений	ОАО ОКБ Новатор	Екатеринбург	Оборонная
Барабанный вакуум-фильтр БГН 50 (3 шт.)	ОАО Новокуйбышевский НПЗ	Новокуйбышевск	Нефтепереработка
Оснастка для сборки и обработки узлов ракетного вооружения	ОАО ОКБ Новатор	Екатеринбург	Оборонная
Узлы и комплектующие систем ПВО	ОАО НПП Старт им. А.И.Ясина	Екатеринбург	Оборонная
Барабанный вакуум-фильтр БГН 50	Роснефть	Ангарск	Нефтепереработка
Комплект гидравлического оборудования для шагающего экскаватора	ОАО Кузбассразрезголь	Кемерово	Горно-обогатительная
Фильтровальное отделение	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Радиолокационное оборудование (Система антенная ТНА-16)	Роскосмос (ФГУП ПО Октябрь)	Москва	Оборонная
Оборудование обжиговой машины	ОАО Михайловский ГОК	Железногорск	Горно-обогатительная
Бункер-выравниватель	ОАО Михайловский ГОК	Железногорск	Горно-обогатительная
Барабанный вакуум-фильтр БОП 20 (3шт.)	ОАО Евраз ЗСМК	Новокузнецк	Горно-обогатительная
Комплект зубчатых секторов для горно-обогатительного оборудования	ОАО Качканарский ГОК	Качканар	Горно-обогатительная
Комплект редукторов для стенда мощностью 1,6 МВт для испытания танковой трансмиссии	ОАО Уральское конструкторское бюро транспортного машиностроения	Нижний Тагил	Оборонная

Наименование продукции / проекта	Заказчик / Объект	Город	Направление/ Отрасль
Плавильная печь (вагранка) для расплава габры,	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Центрифуга для получения каменной ваты	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Система транспортеров для подачи сырья	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Система газоочистки и система дожигания газов	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Комплект запасных частей для ремонта прокатного стана	ОАО Металлургический завод им. А.К. Серова	Серов	Металлургическая
Гидравлическая аппаратура работающая под давлением 350 Атм.	ОАО Алкоа СМЗ	Самара	Металлургическая
Узлы и агрегаты для прокатного производства	ОАО Алкоа СМЗ	Самара	Металлургическая
Система антенная ТНА-16	Роскосмос	Москва	Оборонная
Станок-полуавтомат для серийного изготовления посуды	ЗАО Завод Демидовский	Каменск-Уральский	Общехозяйственная
Газовая плавильная печь	ОАО Каменская катанка	Каменск-Уральский	Металлургическая
Машина непрерывного литья медной заготовки (шины)	ОАО Каменская катанка	Каменск-Уральский	Металлургическая
Система водоснабжения	ОАО Каменская катанка	Каменск-Уральский	Металлургическая
Система вентиляции и воздухопроводов	ОАО Каменская катанка	Каменск-Уральский	Металлургическая
Отделение приготовления связующего	Ураласбест	Асбест	Горно-обогатительная
Установка пневмотранспорта, влагоуловитель, дозирующее устройство	ОАО СвердловНИИХиммаш	Екатеринбург	Атомная
Узлы и агрегаты для капитального ремонта мультиметаллического крана грузоподъемностью 25 тн.	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Линия скоростного прессования панелей на базе прессы усилием 12 000 тонн	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Опрокидыватель вагонный	ОАО Мечел	Челябинск	Металлургическая
Система крупногабаритного технологического инструмента	ОАО Алкоа СМЗ	Самара	Металлургическая
Адьюстажное и передаточное оборудование для производства крупногабаритных плит из сплавов алюминия	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Напольно-завалочная машина для загрузки металлургических печей	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Узлы и агрегаты горизонтальной закалочной печи L = 30 м	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Узлы и агрегаты печей старения L = 30 м	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Оборудование и комплектующие для реконструкции стана горячей прокатки	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Оборудование и комплектующие для реконструкции стана холодной прокатки	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая
Установка рафинирования расплава	ОАО Каменск-Уральский металлургический завод	Каменск-Уральский	Металлургическая



623400, Свердловская обл.,
г. Каменск-Уральский,
ул. Рябова, 16

Тел. (3439) 39-77-05
E-mail: ptc@e-avt.ru
Сайт: www.p-tc.ru

